

3.1.2 ควบคุมการทำงานของเครื่องยนต์ อย่างน้อยประกอบด้วย

3.1.2.1 มาตรวัดชั่วโมงการทำงาน

3.1.2.2 มาตรวัดอุณหภูมิของเครื่องยนต์ พร้อมไฟสัญญาณเตือนและเสียง เมื่ออุณหภูมิสูงกว่าปกติ

3.1.2.3 มาตรวัดความดันน้ำมันเครื่อง พร้อมไฟสัญญาณแสดง เมื่อความดันน้ำมันเครื่องต่ำกว่าปกติ

3.1.2.4 มาตรวัดการประจุแบตเตอรี่

3.1.2.5 กุญแจติดเครื่องยนต์ พร้อมกุญแจอะไหล่ 3 ดอก

3.1.2.6 มาตรวัดความเร็วรอบ

3.1.2.7 ปุ่มดับเครื่องยนต์

3.2 มีแผงปิดหรือตู้ครอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้ากันแดดกันฝน (WEATHER PROTECTIVE ENCLOSURE) แบบปิด - ปิด และสามารถล็อกได้ (LOCKING TYPE)

3.2.1 ภายในบุด้วยวัสดุดูดซับเสียง ชนิดไม่ติดไฟ หนา ไม่น้อยกว่า 1 นิ้ว

3.2.2 สามารถควบคุมเสียงดังให้อยู่ในระดับไม่เกิน 85 เดซิเบล ที่ระยะห่าง 1 เมตร

3.2.3 แผงปิดหรือตู้ครอบทำด้วยเหล็กหนาไม่น้อยกว่า 2 มิลลิเมตร

3.2.4 ด้านบนของแผงปิด หรือตู้ครอบตรงจุดกึ่งกลางน้ำหนักมีห่วงเหล็กแข็งแรง ขนาดห่วงใหญ่พอให้สามารถใช้ขอเกี่ยว หรือใช้โซ่ หรือเชือกถ่วงร้อย เพื่อยกเครื่องกำเนิดไฟฟ้า 1 ห่วง โดยปลอดภัย

3.2.5 มีขั้วต่อ (TERMINAL) สำหรับต่อไฟฟ้าไปยังงานอยู่ทางด้านข้างของแผงปิด หรือตู้ครอบ โดยมีฝาปิดกันน้ำได้ มีชุดแท่งโลหะต่อสายดิน 1 ชุด

3.3 มีเครื่องมือซ่อมบำรุงประจำเครื่อง ตามมาตรฐานผู้ผลิต 1 ชุด และ เพิ่มเติมด้วย

3.3.1 ประแจเลื่อนขนาดยาวไม่น้อยกว่า 12 นิ้ว 1 อัน

3.3.2 ประแจแวนปากตาย ไม่น้อยกว่า 7 อัน/ชุด 1 ชุด

3.3.3 ไขควงปากจีบขนาดยาวไม่น้อยกว่า 6 นิ้ว 1 อัน

3.3.4 ไขควงปากแบนขนาดยาวไม่น้อยกว่า 6 นิ้ว 1 อัน

3.3.5 คีมปากขยายขนาดยาวไม่น้อยกว่า 6 นิ้ว 1 อัน

3.3.6 หีบเหล็กบรรจุเครื่องมือซ่อมบำรุง (ขนาดสามารถจุเครื่องมือตามข้อ 3.5 และ เครื่องมือเพิ่มเติมตามข้อ 3.5.1-3.5.5 ได้) พร้อมกุญแจใส่ 1 ชุด

..../3.4 ชิ้นส่วนซ่อม